Manifold: M.1.8
Type: Uponor Vario S manifold FM
Manifold set: With ball valves Horizontal G1
Secondary side temp. (Heating): 36.0 / 29.3 °C
Manifold cabinet: Uponor Vario cabinet IW 1000x730x110mm
Mass flow rate: 1000.5 kg/h
Min. required differential pressure: 10.61 kPa

No.	Type	To T.U.	Room label	L	Pipe diameter	Effect. area	Pipe spc.	Obtained heating output	m	Δp	Δp S Δp R	Valve preset (S)
				m		m²	mm	W	kg/h	kPa	kPa	
1	One-pipe group		-32 NONE					-	212	56.8	0.3	??? ???
2	H/C Fl.		1.04-1-1Kúpeľňa	56.2	16 x 2,0	7.5	150	342	55.5	1.3	9.2 0.1	0.90 l/min
3	H/C Fl.		1.05-1-1Kúpeľňa	55.6	16 x 2,0	7.2	150	369	79.3	3.6	6.9 0.1	1.30 l/min
4	One-pipe group		-31 NONE					-	206	58.1	0.3	??? ???
5	H/C Fl.		1.08-1-1 Sklad	61.6	16 x 2,0	9.2	200	618	68.6	3.1	7.4 0.1	1.10 l/min
6	H/C Fl.		1.09-1-1 Pracovna	82.0	16 x 2,0	4.8	100	269	91.6	6.8	3.7 0.1	1.50 l/min
7	H/C Fl.		1.09-1-2 Pracovna	89.7	16 x 2,0	6.5	100	361	103.9	9.2	1.2 0.1	1.70 l/min
8	One-pipe group		-23 NONE					-	222	59.1	0.3	??? ???
9	H/C Fl.		1.31-1-2 Izba	106.2	16 x 2,0	15.5	150	570	82.9	7.4	3.1 0.1	1.35 l/min
10	H/C Fl.		1.31-1-1 Izba	108.9	16 x 2,0	10.9	150 / 100	423	77.8	6.8	3.7 0.1	1.30 l/min
11	H/C Fl.		1.29-1-1 Izba	75.1	16 x 2,0	7.4	150 / 100	345	98.7	7.1	3.4 0.1	1.65 l/min
12	H/C Fl.		1.29-1-2 Izba	67.8	16 x 2,0	10.1	150	440	99.8	6.5	4.0 0.1	1.65 l/min
13	One-pipe group		-24 NONE					-	243	68.3	0.5	??? ???

Manifold: M.1.9
Type: Uponor Vario S manifold FM
Manifold set: With ball valves Horizontal G1
Secondary side temp. (Heating): 36.0 / 28.5 °C
Manifold cabinet: Uponor Vario cabinet IW 700x730x110mm
Mass flow rate: 722.7 kg/h
Min. required differential pressure: 14.80 kPa

No.	Type	To T.U.	Room label	L	Pipe diameter	Effect. area	Pipe spc.	Obtained heating output	m	Δp	Δp S Δp R	Valve preset (S)
				m		m²	mm	W	kg/h	kPa	kPa	
1	H/C Fl.		1.01-1-1 Predsien	59.1	16 x 2,0	10.8	200	510	63.1	2.6	12.2 0.0	1.05 l/min
2	H/C Fl.		1.01-1-2 Predsien	59.4	16 x 2,0	6.5	200 / 100	334	58.5	1.5	13.3 0.0	0.95 l/min
3	H/C Fl.		1.11-1-1 Sklad	62.8	16 x 2,0	3.6	200	217	68.8	3.2	11.5 0.1	1.15 l/min
4	H/C Fl.		1.10-1-1 Personal	84.2	16 x 2,0	6.5	150 / 100	435	129.3	12.7	1.9 0.2	2.15 l/min
5	One-pipe group		-22 NONE					232	59.1	0.4	??? ???	
6	H/C Fl.		1.33-1-2 Izba	106.9	16 x 2,0	16.2	150	625	106.3	11.5	3.1 0.1	1.75 l/min
7	H/C Fl.		1.33-1-1 Izba	106.5	16 x 2,0	10.3	150 / 100	424	91.9	8.9	5.8 0.1	1.50 l/min
8	H/C Fl.		1.35-1-1 Sesterna	68.7	16 x 2,0	7.9	200 / 100	426	63.1	3.0	11.7 0.0	1.05 l/min
9	H/C Fl.		1.35-1-2 Sesterna	78.4	16 x 2,0	14.8	200	711	82.6	5.5	9.2 0.1	1.35 l/min

Manifold: M.1.10
Type: Uponor Vario S manifold FM
Manifold set: With ball valves Horizontal G1
Secondary side temp. (Heating): 36.0 / 28.5 °C
Manifold cabinet: Uponor Vario cabinet IW 850x730x110mm
Mass flow rate: 786.8 kg/h
Min. required differential pressure: 11.43 kPa

No.	Type	To T.U.	Room label	L	Pipe diameter	Effect. area	Pipe spc.	Obtained heating output	m	Δp	Δp S Δp R	Valve preset (S)
				m		m²	mm	W	kg/h	kPa	kPa	
1	One-pipe group		-27 NONE					-	237	58.9	0.5	??? ???
2	H/C Fl.		1.41-1-2 Izba	110.7	16 x 2,0	16.2	150	610	97.4	10.2	1.1 0.1	1.60 l/min
3	H/C Fl.		1.41-1-1 Izba	108.4	16 x 2,0	10.2	150 / 100	407	84.0	7.8	3.6 0.1	1.40 l/min
4	H/C Fl.		1.38-1-1 Izba	75.2	16 x 2,0	6.4	150 / 100	305	87.3	5.7	5.6 0.1	1.45 l/min
5	H/C Fl.		1.38-1-2 Izba	76.6	16 x 2,0	11.4	150	498	108.6	8.5	2.8 0.1	1.80 l/min
6	One-pipe group		-26 NONE					239	64.6	0.5	??? ???	
7	H/C Fl.		1.40-1-1 Kúpeľňa	28.9	16 x 2,0	4.1	100	201	31.4	0.4	11.0 0.0	0.50 l/min
8	H/C Fl.		1.37-2-2 Spoločenská miest.	97.0	16 x 2,0	18.6	200	642	75.6	5.8	5.5 0.1	1.25 l/min
9	H/C Fl.		1.37-2-1 Spoločenská miest.	91.0	16 x 2,0	11.2	200 / 100	422	64.0	4.1	7.3 0.1	1.05 l/min
10	H/C Fl.		1.37-1-2 Spoločenská miest.	77.9	16 x 2,0	19.0	200	662	58.4	2.0	9.4 0.0	0.95 l/min
11	H/C Fl.		1.37-1-1 Spoločenská miest.	82.6	16 x 2,0	11.2	200 / 100	423	56.6	2.0	9.4 0.0	0.90 l/min

Manifold: M.1.11
Type: Uponor Vario S manifold FM
Manifold set: With ball valves Horizontal G1
Secondary side temp. (Heating): 36.0 / 28.5 °C
Manifold cabinet: Uponor Vario cabinet IW 1000x730x110mm
Mass flow rate: 965.2 kg/h
Min. required differential pressure: 11.96 kPa

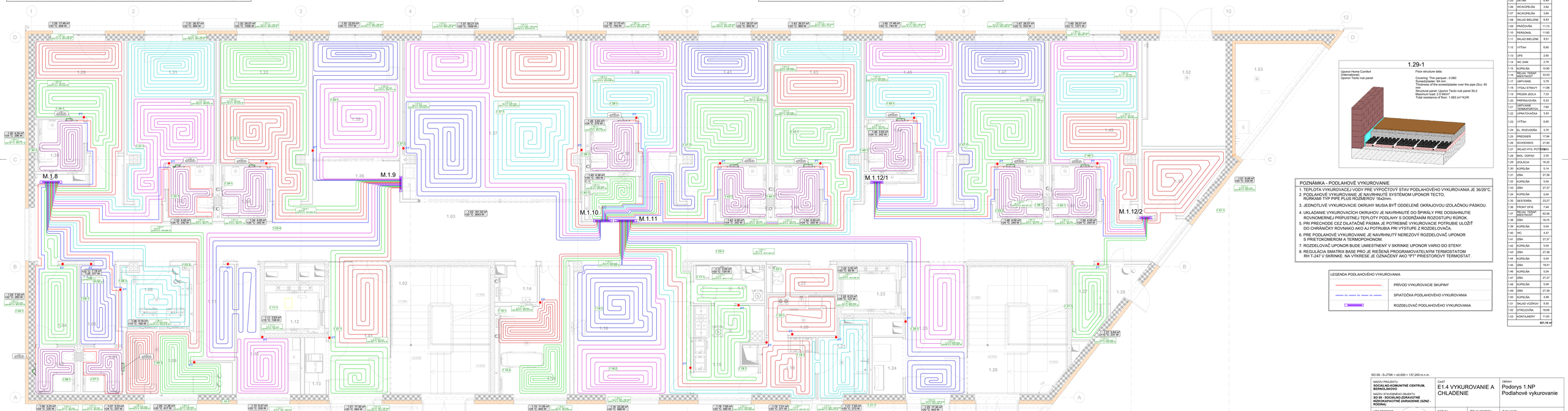
No.	Type	To T.U.	Room label	L	Pipe diameter	Effect. area	Pipe spc.	Obtained heating output	m	Δp	Δp S Δp R	Valve preset (S)
				m		m²	mm	W	kg/h	kPa	kPa	
1	H/C Fl.		1.15-1-1Kúpeľňa	59.5	16 x 2,0	5.3	100	279	78.4	3.7	8.1 0.1	1.30 l/min
2	H/C Fl.		1.15-2-1Kúpeľňa	58.4	16 x 2,0	4.2	100	228	71.4	3.1	8.8 0.1	1.15 l/min
3	H/C Fl.		1.16-1-1 Jedalen	74.0	16 x 2,0	20.2	200	888	67.8	3.7	8.1 0.1	1.10 l/min
4	H/C Fl.		1.16-2-1 Jedalen	77.9	16 x 2,0	13.2	200 / 100	633	65.1	3.6	8.3 0.1	1.05 l/min
5	H/C Fl.		1.21-1-1 Vnútorná komunikácia	84.7	16 x 2,0	7.8	200 / 100	375	70.3	4.5	7.4 0.1	1.15 l/min
6	H/C Fl.		1.20-1-1 Prípravovňa	102.7	16 x 2,0	6.2	200	327	82.2	7.1	4.7 0.1	1.35 l/min
7	H/C Fl.		1.18-1-1Kuchyňa	78.0	16 x 2,0	7.8	150	499	119.0	10.2	1.6 0.1	1.95 l/min
8	H/C Fl.		1.25-1-2 Predsien	73.5	16 x 2,0	5.9	200 / 100	284	61.3	1.9	10.4 0.0	1.00 l/min
9	H/C Fl.		1.25-1-1 Predsien	80.5	16 x 2,0	11.4	200	500	69.8	4.2	7.7 0.1	1.15 l/min
10	H/C Fl.		1.43-1-1 Izba	80.6	16 x 2,0	5.0	150 / 100	173	64.2	3.6	8.3 0.1	1.05 l/min
11	H/C Fl.		1.43-1-2 Izba	89.8	16 x 2,0	7.8	150	298	74.5	5.2	6.7 0.1	1.20 l/min
12	H/C Fl.		1.43-1-3 Izba	89.1	16 x 2,0	13.6	150	489	77.5	5.5	6.3 0.1	1.25 l/min
13	One-pipe group		-28 NONE					-	237	58.9	0.5	??? ???

Manifold: M.1.12/1
Type: Uponor Vario S manifold FM
Manifold set: With ball valves Horizontal G1
Secondary side temp. (Heating): 36.0 / 29.0 °C
Manifold cabinet: Uponor Vario cabinet IW 550x730x110mm
Mass flow rate: 419.6 kg/h
Min. required differential pressure: 10.17 kPa

No.	Type	To T.U.	Room label	L	Pipe diameter	Effect. area	Pipe spc.	Obtained heating output	m	Δp	Δp S Δp R	Valve preset (S)
				m		m²	mm	W	kg/h	kPa	kPa	
1	One-pipe group		-30 NONE					-	237	59.4	0.5	??? ???
2	H/C Fl.		1.47-1-2 Izba	109.1	16 x 2,0	16.2	150	592	91.8	9.1	0.9 0.1	1.50 l/min
3	One-pipe group		-29 NONE					-	238	59.4	0.5	??? ???
4	H/C Fl.		1.47-1-1 Izba	104.8	16 x 2,0	10.2	150 / 100	393	79.1	6.8	3.3 0.1	1.30 l/min
5	H/C Fl.		1.45-1-1 Izba	70.4	16 x 2,0	6.3	150 / 100	277	76.8	4.3	5.8 0.1	1.25 l/min
6	H/C Fl.		1.45-1-2 Izba	77.0	16 x 2,0	11.2	150	466	93.7	6.6	3.4 0.1	1.55 l/min
7	One-pipe group		-25 NONE					-	237	58.9	0.5	??? ???

Manifold: M.1.12/2
Type: Uponor Vario S manifold FM
Manifold set: With ball valves Horizontal G1
Secondary side temp. (Heating): 36.0 / 29.9 °C
Manifold cabinet: Uponor Vario cabinet IW 550x730x110mm
Mass flow rate: 556.5 kg/h
Min. required differential pressure: 6.46 kPa

No.	Type	To T.U.	Room label	L	Pipe diameter	Effect. area	Pipe spc.	Obtained heating output	m	Δp	Δp S Δp R	Valve preset (S)
				m		m²	mm	W	kg/h	kPa	kPa	
1	H/C Fl.		1.51-1-1 Sklad Vozikov	48.3	16 x 2,0	9.5	200	473	59.8	1.2	2.2 0.0	1.00 l/min
2	H/C Fl.		1.27-1-1 Sklad	47.1	16 x 2,0	5.6	150	484	66.0	2.2	6.2 0.1	1.10 l/min
3	One-pipe group		-29 NONE					-	238	59.4	0.5	??? ???
4	H/C Fl.		1.49-1-1 Izba	67.2	16 x 2,0	5.7	150 / 100	277	76.8	4.3	5.8 0.1	1.45 l/min
5	H/C Fl.		1.49-1-2 Izba	73.7	16 x 2,0	8.1	150	364	100.8	7.2	1.1 0.1	1.65 l/min
6	H/C Fl.		1.49-1-3 Izba	62.2	16 x 2,0	12.6	150	544	91.6	5.1	3.2 0.1	1.50 l/min



POZNÁMKA - PODLAHOVÉ VYKUROVANIE

1. TEPLOTA VYKUROVACEJ VODY PRE VYPOČTOVÝ STAV PODLAHOVÉHO VYKUROVANIA JE 36/29°C
2. PODLAHOVÉ VYKUROVANIE JE NAVRHNUTÉ SYSTÉMOM UPONOR TECTO, RURKAMI TYP PIPE PLUS ROZMEROV 16x2mm.
3. JEDNOTLIVÉ VYKUROVACIE OKRUHY MUSIA BYŤ ODDELENÉ OKRAJOVOU IZOLAČNOU PÁSKOU.
4. UKLADANIE VYKUROVACÍCH OKRUHOV JE NAVRHNUTÉ DO ŠPIRÁLY PRE DOSIAHNUTIE ROVNOMERNEJ PRÍPUSTNEJ TEPLOTY PODLAHY S DODRŽANÍM ROZOSTUPU RÚROK.
5. PRI PRECHODE CEZ DILATAČNÉ PÁSMA JE POTREBNÉ VYKUROVACIE POTRUBIE ULOŽIŤ DO CHRÁNIČKY ROVNAKO AKO AJ POTRUBIA PRI VÝSTUPE Z ROZDELOVAČA.
6. PRE PODLAHOVÉ VYKUROVANIE JE NAVRHNUTÝ NEREZOVÝ ROZDELOVAČ UPONOR S PRIETOKOMEROM A TERMOPOHONOM.
7. ROZDELOVAČ UPONOR BUDE UMIESTNENÝ V SKRINKE UPONOR VARIO DO STENY.
8. REGULÁCIA SMATRIX BASE PRO JE RIEŠENÁ PROGRAMOVATEĽNÝM TERMOSTATOM RH T-247 V SKRINKE. NA VÝKRESE JE OZNAČENÝ AKO "PT" PRIESTOROVÝ TERMOSTAT.

LEGENDA PODLAHOVÉHO VYKUROVANIA	
	PRÍVOD VYKUROVACIE SKUPINY
	SPIATOČKA PODLAHOVÉHO VYKUROVANIA
	ROZDELOVAČ PODLAHOVÉHO VYKUROVANIA

LEGENDA MIESTNOSTÍ 1.NP		
Č.M.	NÁZOV MIESTNOSTI	PLOCHA (m2)
1.01	PREDSIEŇ	16.02
1.02	SCHODISKO	28.43
1.03	CHODBA	141.66
1.04	ŠATŇA	7.50
1.05	ŠATŇA	6.49
1.06	WC-KÚPEĽŇA	3.84
1.07	WC-KÚPEĽŇA	3.84
1.08	SKLAD BIELIZNE	6.93
1.09	PRÁDEVŇA	11.73
1.10	PERSONÁL	11.60
1.11	SKLAD BIELIZNE	8.51
1.12	VÝŤAH	6.60
1.13	UPS	2.65
1.14	WC ZAM	2.76
1.15	KÚPEĽŇA	15.90
1.16	RELAC. TERAP. MIESTNOSŤ	33.53
1.17	ÚMYVNÉ	5.78
1.18	VÝDAJ.STRAVY	11.98
1.19	PRIEMJEDLA	7.33
1.20	PRÍPRAVOVŇA	6.23
1.21	ÚMYVNÉ ŠTERILIZÁCIE	7.60
1.22	UPRATOVAČKA	3.93
1.23	VÝŤAH	6.60
1.24	EL. ROZVODŇA	3.76
1.25	PREDSIEŇ	17.84
1.26	SCHODISKO	27.65
1.27	SKLAD HYG. POTIEB	8.55
1.28	BIOL. ODPAD	2.50
1.29	IZOLÁCIA	18.32
1.30	KÚPEĽŇA	5.14
1.31	IZBA	27.38
1.32	KÚPEĽŇA	5.04
1.33	IZBA	27.37
1.34	KÚPEĽŇA	5.04
1.35	SESTERŇA	23.27
1.36	FRONT OFIS	7.49
1.37	RELAC. TERAP. MIESTNOSŤ	82.06
1.38	IZBA	18.75
1.39	KÚPEĽŇA	5.04
1.40	WC	4.57
1.41	IZBA	27.37
1.42	KÚPEĽŇA	5.04
1.43	IZBA	27.38
1.44	KÚPEĽŇA	5.04
1.45	IZBA	18.41
1.46	KÚPEĽŇA	5.04
1.47	IZBA	27.37
1.48	KÚPEĽŇA	5.09
1.49	IZBA	27.39
1.50	KÚPEĽŇA	4.99
1.51	SKLAD VOZÍKOV	9.55
1.52	STRUČOVŇA	16.69
1.53	KONTAJNERY	11.63
		821.16 m

SO 09 - S-JTSK + ±0.000 = 137.200 m.n.m.

NÁZOV PROJEKTU: **SOCIÁLNO-ZDRAVOTNÉ CENTRUM, BRATISLAVA-DOD**	ČASŤ: E1.4 VYKUROVANIE A CHLADENIE	OBSAH: Podorys 1.NP Podlahové vykurovanie
NÁZOV STAVEBNÉHO OBJEKTU: **SO 09 - SOCIÁLNO-ZDRAVOTNÉ NÁDZOVÉ KAPACITNÉ ZARIADENIE (SZNZ - RODINA)**		
KÓD PROFESIE: VYK	DÁTUM: 10/2025	ČÍSLO VÝKRESU: E1.4.5
	STAVEB. OBJEKT: SO 09	FORMÁT: 14 x A4
ČÍSLO SADY:	MIERKA: 1:50	STUPEŇ PD: RP

Autor návrhu: N/A s.r.o.
Zodpovedný projektant: Ing. Stanislav Mečiar
Vypracoval: Ing. Stanislav Mečiar
Miesto stavby: parc. č. 2773/457, 2773/458, 2773/459, 2773/460, 2773/461, 2773/462 Lafrankovo ulica, 900 27 Bernolákovo

INVESTOR: DUOS, s. r. o., Šoltésovej 2, Bratislava 821 05

GEN. PROJEKTANT: N/A s.r.o., Kalinčiakova 3, Bratislava

PROJEKTANT ČASTI: Ing. Stanislav Mečiar, +421 948 692 208, s.mirovestpol@upcmail.sk